****

**Протокол участников, прошедших отборочный тур**

**VIII открытого регионального фестиваля духовной музыки и искусства**

**«Покровский фестиваль»**

**Номинации: «Хоровое исполнительство» и «Казачья песня»**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Учреждение культуры** | **Наименование коллектива** | **ФИО руководителя / концертмейстера** | **Исполняемый репертуар/хронометраж** |
|
| **НОМИНАЦИЯ «ХОРОВОЕ ИСПОЛНИТЕЛЬСТВО»** |
| 1 | Яснозореньский СДК | Ансамбль «Россияночка» | Милешина Зинаида Григорьевна / Гуторов Евгений Васильевич, Левченко Олег Николаевич | 1. **«Молитва О России»** |
| 2 | МБУК «ЦКР с. Скородное» Губкинский р-н | Народный самодеятельный коллектив Народной песни «Околица» | Васюта Константин Николаевич/ Рябикин Сергей Валерьевич | **Казачья песня****1 «На коне вороном»** **2 «Туман яром»** казачья , свадебная  |
| 3 | МБУК «ЦКР с. Беловское» | Народный коллектив ансамбль песни «Зоренька» | Щипицин Андрей Петрович | Казачья песня1. **«Казака на службу»** |
| 4 | Дубовской ДК | Вокальный ансамбль «Гармония» | Кротова Марина Альбертовна | 1**.«Аллилуйя»** Л.Коэн  |
| 5 | МБУ ДО «Разуменская ДШИ им. А.В. Тарасова» | Хор младших классов  | Бронникова Анна Юрьевна/Канаев Максим Александрович | 1**.«Хор ангелов небесных»** муз. А.Киселева, сл. М.Лермонтова  |
| 6 | ЦКР п. Октябрьская | Академический хор | Волкова Людмила Яковлева/Борщева Юлия Владимировна | 1. **«Отчий дом»** муз. Е. Мартынов, сл. А. Дементьев  |
| 7 | МБУ ДО «Северная ДШИ» | Ансамбль «Лествица» | Кузьмина Елена Анатольевна/ Моспан Татьяна Сергеевна | 1**.«В лесном краю»,** А.Вискова, сл. Из народной поэзии  |
| 8 | ЦКР п. Октябрьская | Вокальный ансамбль «Эдельвейс» | Борщева Юлия Владимировна/ | 1. **«Птицы»** муз А.Абрамова сл. А.Горина  |
| 9 | МБУ ДО «Разуменская ДШИ им. А.В. Тарасова | Ансамбль «Казачата» | Плехова Анна Евгеньевна/ Ткачев В.В, Струков А.В., Струкова В.И., Попов А.Г. |  **Казачья песня****1. «Браво, браво Катерина»**  |
| 10 | МБУ ДО «ОктябрьскаяДШИ» | Ансамбль преподавателей «Мелодия» | Борщева Юлия Владимировна/ Ширен Елена Валерьевна | 1. **«За тихой рекой»** сл. и муз. С. Трофимова. |
| 11 | МБУ ДО «Краснооктябрьская ДШИ» | Ансамбль народной песни «Родные напевы» | Матыч Зоя Николаевна/ Булгаков Дмитрий Григорьевич, Булгакова Ирина Григорьевна | 1. **«На горе калина»** песня Воронежской обл.  |
| 12 | МБУ ДО «ДШИ с. Городище» | Вокальный ансамбль «Мелодия» | Лопухова Ольга Алексеевна/Федутенко Алина Вячеславовна | **1. «Обелиск»** муз. М. Гоголина, сл. О. Бирюкова  |
| 13 | МБУК «КДЦ» Грайворонского городского округа | Народный самодеятельный коллектив – вокальный ансамбль «Элегия» | Антипина Елена Николаевна/ Народный самодеятельный коллектив – инструментальный ансамбль «Ретро - Дилижанс» | 1.«**Над Россией лебеди»** сл.В. Шутова, муз. А. Эманова 3 мин. |
| 14 | Большеивановский сельский Дом культуры , Новооскольский городской округ | Народный самодеятельный коллектив – ансамбль духовной музыки «Элегия» | Кравец Наталья Николаевна | **1.«Дни мои»** автор монахиня Иулиания Денисова |
| 15 | МБУ ДО «Детская музыкальная школа№3» | Хор старших классов | Таранова Светлана Петровна/ Елина Елена Ивановна | 1**.«Как ангел неба безмятежный»** 1 мин. муз. А. Гречанинова, сл.Фета |
| 16 | МБУК «Веделевский ЦКР», п. Вейделевка | Вокальный ансамбль «Русичи» | Пушкарева Светлана Станиславовна/ Фролов Сергей Владимирович | 1. **«То не пыль в поле братцы пылится»** |
| 17 | МБУ ДО «ДШИ с. Федосеевка» | Фольклорный ансамбль «Карусель» | Поздышева Елена Александровна/ ансамбль народных инструментов «Любо - дорого» | **2. «Ехал Кузя с ярманки»** Ставропольскийкрай |